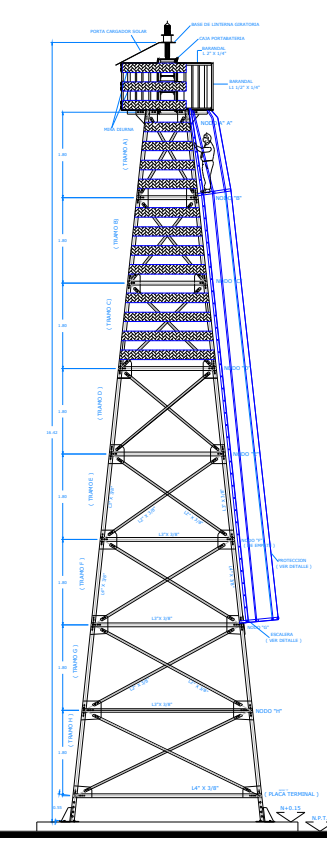
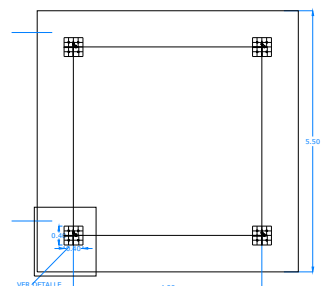
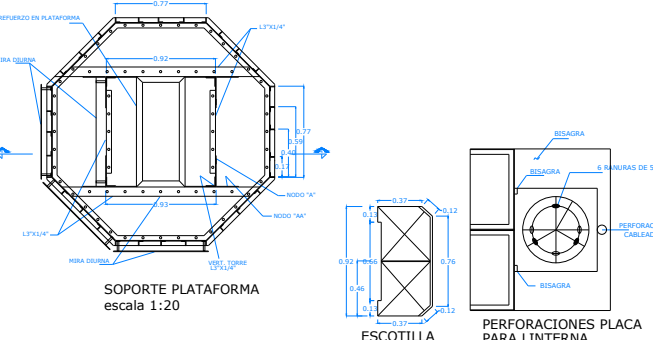
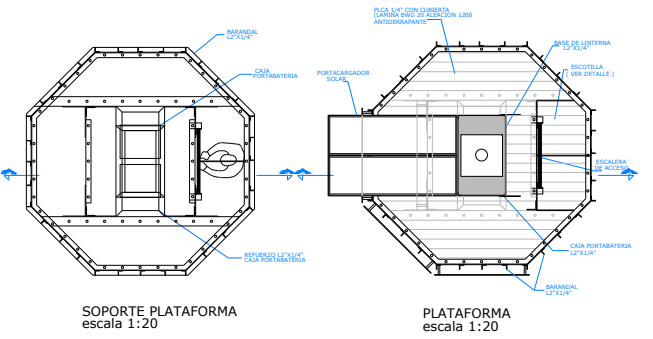
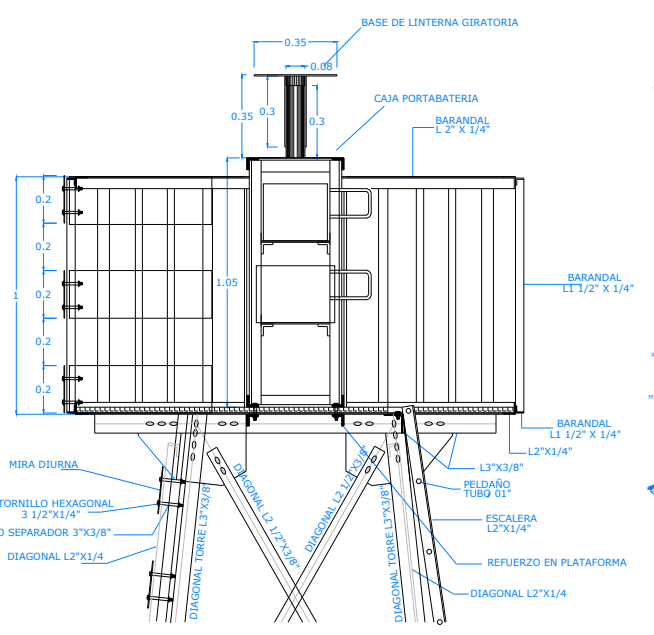


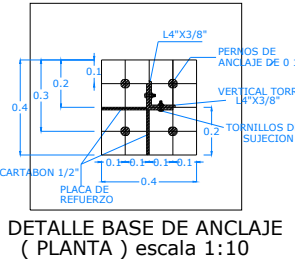
PLANTA DESPLANTE DE TORRE escala 1:50



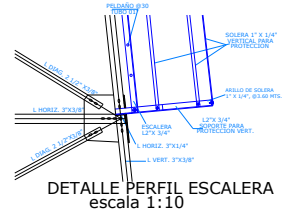
PLANTA DESPLANTE DE TORRE escala 1:50



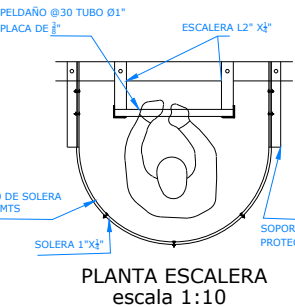
PLANTA DESPLANTE DE TORRE escala 1:50



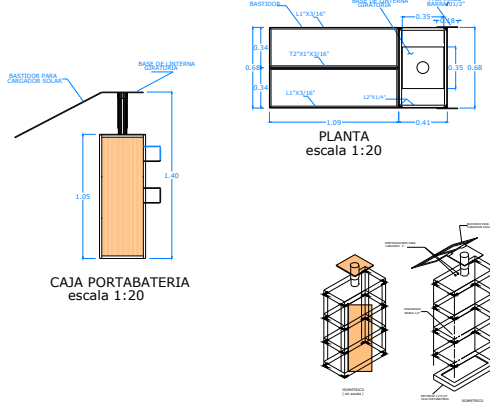
DETALLE BASE DE ANCLAJE ( PLANTA ) escala 1:10



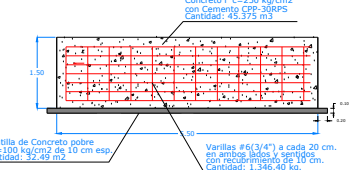
DETALLE PERFIL ESCALERA escala 1:10



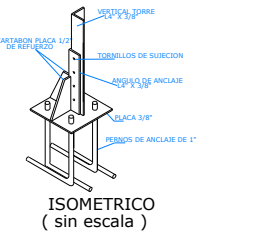
PLANTA ESCALERA escala 1:10



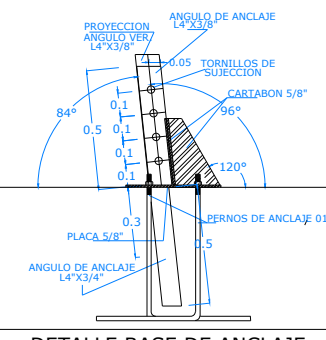
CAJA PORTABATERIA escala 1:20



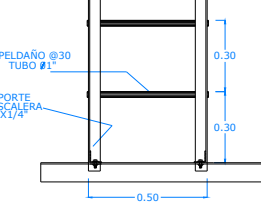
ARMADO DE BASE



ISOMETRICO ( sin escala )



DETALLE BASE DE ANCLAJE ( ELEVACION ) escala 1:10



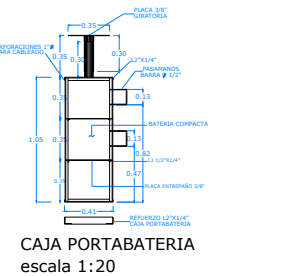
ALZADO ESCALERA escala 1:10.



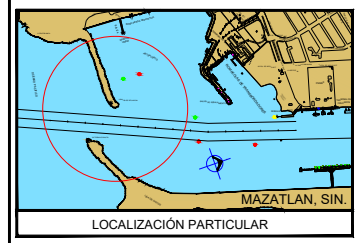
MIRA DIURNA ( ubicacion plataforma )



MIRA DIURNA ( ubicacion cuerpo de torre )



CAJA PORTABATERIA escala 1:20



- NOTAS
- 1.- LOS PERFILES SERAN ESTRUCTURALES DE ALUMINIO DE ALEACION 6061-T6
  - 2.- LOS TORNILLOS SERAN DE ACERO INOXIDABLE ESTANDAR DE CABEZA Y TUERCA HEXAGONAL CON DOBLE RONDANA, DE ALTA RESISTENCIA A-325
  - 3.- LA BASE DE ANCLAJE DEBE SER DE ACERO INOXIDABLE, INCLUYENDO UN SISTEMA DE FINTURA A BASE DE FONDO AMERLOCK 400, A 5 MILESIMAS Y ACABADO CON APLICACION DEL AMERSHELD A 5 MILESIMAS DE LA MARCA AMERCOAT O SIMILAR, PREVIA LIMPIEZA, UTILIZANDO EQUIPOS DE ASPERSION CONVENCIONALES O EQUIPOS AIRLESS
  - 4.- LA LAMINA DE HOJA LISA DEBE SER TEMPLE "T" ALEACION 1200 CAL. BWG 12
  - 5.- LA PLACA DE 1/4" CON CUBIERTA SERA BWG 20 ALEACION 1200 ANTIDERRAPANTE
  - 6.- SE SUMINISTRARA Y APLICARA A TODA LA ESTRUCTURA, UN SISTEMA DE PINTURA A BASE DE FONDO AMERLOCK 400, A 5 MILESIMAS Y ACABADO CON APLICACION DEL AMERSHELD A 5 MILESIMAS DE LA MARCA AMERCOAT O SIMILAR, PREVIA LIMPIEZA, UTILIZANDO EQUIPOS DE ASPERSION CONVENCIONALES O EQUIPOS AIRLESS

MIRA DIURNA	CANT.	DIMENSION		
PLATAFORMA	9	L0	L1	L2
		80	-	-
TORRE	TRAMO A-1	2	96	100
	TRAMO A-2	2	105	109
	TRAMO A-3	2	113	117
	TRAMO A-4	2	121	126
TORRE	TRAMO B-1	2	134	138
	TRAMO B-2	2	143	147
	TRAMO B-3	2	151	155
	TRAMO B-4	2	159	164
	TRAMO C-1	2	172	176
	TRAMO C-2	2	180	185
	TRAMO C-3	2	189	193
	TRAMO C-4	2	197	201

\*\*LAMINA HOJA LISA TEMPLE "T" ALEACION 1200 CAL. BWG 12

**GRUPO DE INGENIERIA SAGITARIO, S.A. DE C.V.**

LEVANTO: ING. ROSENDO HERNANDEZ REYES  
 CALCULO: ING. DAVID BALDERAS  
 REVISO: ING. FRANCISCO GUTIERREZ

PROYECTO:  
 DIBUJO: ARO. BERNARDO BECERRA  
 APROBO: ING. ARMANDO FRIAS VALDEZ

México 802, Col. Del Valle, México D.F., C.P. 03100, Tels: 55 24 07 26, e-mail: sagitario@grndg.net.mx

DIRECTOR GENERAL  
 LIC. JORGE ALEJANDRO GONZALEZ OLIVERI

GERENTE DE OPERACIONES E INGENIERIA  
 ARO. PEDRO LINO MUÑOZ CASARANA

SUBGERENTE DE INGENIERIA Y ECOLOGIA  
 ING. FRANKLIN ALONSO BENITEZ CASANOVA

**ADMINISTRACIÓN PORTUARIA INTEGRAL DE MAZATLÁN S.A. DE C.V.**

ANÁLISIS Y ADECUACIÓN DEL PROYECTO DENOMINADO "REPARACIÓN DE LOS ROMPEOLAS DE CHIVOS Y CRESTON" DEL PUERTO DE MAZATLÁN, SINALOA.  
 BALIZA DE SITUACION EN ROMPEOLAS

Fecha: JULIO DE 2019  
 Escala: INDICADAS  
 Plano N°: APMZATLAN-19-2019